

# GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

Diploma Engineering – SEMESTER – 5 – EXAMINATION – Summer-2026

Subject Code: 4351902

Date: 15-05-2026

Subject Name: Manufacturing Engineering -III

Time: 02:30 PM TO 05:00 PM

Total Marks: 70

Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make Suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. Use of simple calculators and non-programmable scientific calculators are permitted.
5. English version is authentic.

|          |                                                                                            | Marks |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| Q.1      | (a) Explain the classification of thread.                                                  | 03    |
| પ્રશ્ન.1 | (અ) થ્રેડનું વર્ગીકરણ સમજાવો.                                                              | ૦૩    |
|          | (b) Discuss any three factors affecting tool life and productivity.                        | 04    |
|          | (બ) ટૂલની લાઈફ અને પ્રોડક્ટિવિટી ઉપર અસર કરતા કોઈ પણ ત્રણ પરિબલોની ચર્ચા કરો.              | ૦૪    |
|          | (c) Explain: Thread milling process.                                                       | 07    |
|          | (ક) થ્રેડ મીલીંગ પ્રોસેસ સમજાવો.                                                           | ૦૭    |
|          | OR                                                                                         |       |
|          | (c) Explain: Thread rolling process.                                                       | 07    |
|          | (ક) થ્રેડ રોલિંગ પ્રોસેસ સમજાવો.                                                           | ૦૭    |
| Q.2      | (a) Briefly explain gear forming process.                                                  | 03    |
| પ્રશ્ન.2 | (અ) ગીયર ફોર્મિંગ પ્રોસેસ ટૂંકમાં સમજાવો                                                   | ૦૩    |
|          | (b) Explain gear tooth terminology for spur gear.                                          | 04    |
|          | (બ) સ્પર ગીયર માટે ગીયર ટુથ ટર્મિનોલોજી સમજાવો.                                            | ૦૪    |
|          | (c) Explain gear finishing process used in industries.                                     | 07    |
|          | (ક) ઇન્ડસ્ટ્રીઝમાં ઉપયોગમાં લેવાતી ગીયર ફિનિશિંગ પ્રોસેસ સમજાવો.                           | ૦૭    |
|          | OR                                                                                         |       |
| Q.2      | (a) Briefly explain gear generating process.                                               | 03    |
| પ્રશ્ન.2 | (અ) ગીયર જનરેટિંગ પ્રોસેસ ટૂંકમાં સમજાવો                                                   | ૦૩    |
|          | (b) List and explain the types of gears used in industries.                                | 04    |
|          | (બ) ઇન્ડસ્ટ્રીઝમાં ઉપયોગમાં લેવાતા ગીયર ના પ્રકારો લખો અને સમજાવો.                         | ૦૪    |
|          | (c) Compare gear hobbing and gear shaping processes.                                       | 07    |
|          | (ક) ગીયર હોબ્બિંગ અને ગિયર શેપિંગ પ્રોસેસની સરખામણી કરો.                                   | ૦૭    |
| Q. 3     | (a) List the applications in industries where you would use the rapid prototyping process. | 03    |
| પ્રશ્ન.3 | (અ) ઇન્ડસ્ટ્રીઝમાં રેપિડ પ્રોટોટાઈપિંગ પ્રોસેસ નો ઉપયોગ તમે ક્યાં કરશો તેની યાદી બનાવો.    | ૦૩    |
|          | (b) Explain the working principle of repeat prototyping process.                           | 04    |
|          | (બ) રેપીટ પ્રોટોટાઈપિંગ પ્રોસેસ નો કાર્ય સિદ્ધાંત સમજાવો.                                  | ૦૪    |
|          | (c) Explain 3D printing process.                                                           | 07    |
|          | (ક) થ્રીડી પ્રિન્ટર પ્રોસેસ સમજાવો.                                                        | ૦૭    |

**OR**

|                 |            |                                                                               |           |
|-----------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Q. 3</b>     | <b>(a)</b> | List the various rapid prototyping processes used in industries.              | <b>03</b> |
| <b>પ્રશ્ન.3</b> | <b>(અ)</b> | ઇન્ડસ્ટ્રીઝમાં ઉપયોગમાં લેવાતી વિવિધ રેપિડ પ્રોટોટાઇપિંગ પ્રોસેસની યાદી બનાવો | <b>૦૩</b> |
|                 | <b>(b)</b> | List the advantages and disadvantages of the rapid prototyping process.       | <b>04</b> |
|                 | <b>(બ)</b> | રેપીડ પ્રોટોટાઇપિંગ પ્રોસેસના ફાયદા અને ગેરફાયદા ની યાદી બનાવો.               | <b>૦૪</b> |
|                 | <b>(c)</b> | Explain the fused deposition modeling (FDM) process.                          | <b>07</b> |
|                 | <b>(ક)</b> | ફ્યુઝડ ડિપોઝિશન મોડેલિંગ (FDM) પ્રોસેસ સમજાવો.                                | <b>૦૭</b> |
| <b>Q. 4</b>     | <b>(a)</b> | List the advantages of CIM.                                                   | <b>03</b> |
| <b>પ્રશ્ન.4</b> | <b>(અ)</b> | CIM ના ફાયદાઓની યાદી બનાવો.                                                   | <b>૦૩</b> |
|                 | <b>(b)</b> | Explain role of CIM in manufacturing engineering.                             | <b>04</b> |
|                 | <b>(બ)</b> | મેન્યુફેક્ચરિંગ એન્જિનિયરિંગમાં CIM ની ભૂમિકા સમજાવો.                         | <b>૦૪</b> |
|                 | <b>(c)</b> | Explain : CIM wheel                                                           | <b>07</b> |
|                 | <b>(ક)</b> | સમજાવો : CIM વ્હીલ                                                            | <b>૦૭</b> |

**OR**

|                 |            |                                                                                                         |           |
|-----------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Q. 4</b>     | <b>(a)</b> | Which manufacturing techniques would you use to increase production in industries and explain why?      | <b>03</b> |
| <b>પ્રશ્ન.4</b> | <b>(અ)</b> | ઇન્ડસ્ટ્રીઝમાં ઉત્પાદન વધારવા માટે કઈ મેન્યુફેક્ચરિંગ ટેકનીક્સ નો તમે ઉપયોગ કરશો અને તેનું કારણ સમજાવો. | <b>૦૩</b> |
|                 | <b>(b)</b> | Explain role of CIM in Management.                                                                      | <b>04</b> |
|                 | <b>(બ)</b> | મેનેજમેન્ટમાં CIM ની ભૂમિકા સમજાવો.                                                                     | <b>૦૪</b> |
|                 | <b>(c)</b> | Discuss evaluation and benefits of CIM.                                                                 | <b>07</b> |
|                 | <b>(ક)</b> | CIM ના મૂલ્યાંકન અને લાભોની ચર્ચા કરો.                                                                  | <b>૦૭</b> |
| <b>Q.5</b>      | <b>(a)</b> | Classify non-conventional machining processes.                                                          | <b>03</b> |
| <b>પ્રશ્ન.5</b> | <b>(અ)</b> | બિનપરંપરાગત મશીનિંગ પ્રક્રિયાઓનું વર્ગીકરણ કરો.                                                         | <b>૦૩</b> |
|                 | <b>(b)</b> | Explain : MEMS process                                                                                  | <b>04</b> |
|                 | <b>(બ)</b> | સમજાવો: MEMS પ્રક્રિયા                                                                                  | <b>૦૪</b> |
|                 | <b>(c)</b> | Explain Electrochemical machining process with neat sketch.                                             | <b>07</b> |
|                 | <b>(ક)</b> | સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે ઇલેક્ટ્રોકેમિકલ મશીનિંગ પ્રક્રિયા સમજાવો.                                             | <b>૦૭</b> |

**OR**

|                 |            |                                                                   |           |
|-----------------|------------|-------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Q.5</b>      | <b>(a)</b> | Sketch line diagram of Ultrasonic machining process.              | <b>03</b> |
| <b>પ્રશ્ન.5</b> | <b>(અ)</b> | અલ્ટ્રાસોનિક મશીનિંગ પ્રક્રિયાની આકૃતિ દોરો.                      | <b>૦૩</b> |
|                 | <b>(b)</b> | Differentiate conventional and Non-Conventional Machining.        | <b>04</b> |
|                 | <b>(બ)</b> | પરંપરાગત અને બિન-પરંપરાગત મશીનિંગ પ્રક્રિયામાં તફાવત કરો.         | <b>૦૪</b> |
|                 | <b>(c)</b> | Explain Electrical Discharge machining process with neat sketch.  | <b>07</b> |
|                 | <b>(ક)</b> | સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે ઇલેક્ટ્રિકલ ડિસ્ચાર્જ મશીનિંગ પ્રક્રિયા સમજાવો. | <b>૦૭</b> |

\*\*\*\*\*